

Bowi Pumps & Levels aime les projets complexes

Une entreprise a de temps à autre besoin d'une bonne cure d'oxygène. Jean-Paul Jackers y a veillé depuis qu'il a repris BOWI Pumps & Levels il y a huit ans. Cette entreprise qui distribue principalement des produits de marques allemandes de renom se distingue essentiellement dans des projets où les résistances à la corrosion et à l'abrasion sont essentielles. « Une gamme de produits de renom associée à une approche professionnelle et dynamique s'est naturellement traduite en une croissance continue », témoigne ce manager enthousiaste. PAR BART VANCAUWENBERGHE

Jean-Paul Jackers a repris, avec Stefan Munsch, cette entreprise implantée à Zoersel et Liège, après s'être forgé une expérience de presque 25 ans dans le contrôle des fluides. « Stefan est à la barre de MUNSCH, fabricant allemand de pompes centrifuges. Ces dernières sont conçues en matière synthétique massive et disponibles avec garniture(s) mécanique(s) ou accouplement magnétique en version standard ou ATEX. La sélection d'une pompe, approuvée par l'équipe d'ingénieurs MUNSCH est présentée au service d'ingénierie responsable (du client ou externe). En fonction des exigences du client et de son application, nous justifions le choix des modèles, matériaux, type d'étanchéité, systèmes de rinçage et autres options éventuelles.

Schmitt et Visco-Jet

BOWI Pumps & Levels distribue depuis deux ans déjà les pompes SCHMITT sur le territoire France-Belux. « En doublant le chiffre d'affaires sur ce territoire en 2 ans, nous avons su prouver à Moritz, directeur commercial de SCHMITT qu'il avait fait le bon choix » Au-delà des pompes SCHMITT de renoms, ce succès est principalement dû à la complémentarité des gammes MUNSCH et SCHMITT. En effet, des pompes centrifuges horizontales ou verticales, PP ou PVDF, standard ou ATEX, avec garniture(s) mécanique(s) ou accouplement magnétique, sont comparables à MUNSCH mais dans des plages de fonctionnement

inférieures aux points de vue débit, hauteur manométrique ou taille de particules solides. Autre nouveauté, autre complémentarité. En plus des pompes centrifuges MUNSCH et SCHMITT et des contrôleurs de niveaux et de fuites JOLA situés au-dessus et autour de la cuve, les agitateurs VISCO JET complètent depuis plus d'un an notre gamme de produits. « Leur technologie d'agitation innovante et brevetée se distingue par son efficacité dans les secteurs industriels les plus divers », souligne Jean-Paul Jackers.

Exclusivité

BOWI Pumps & Levels poursuit sa courbe ascendante. « Nous apparaissions dans divers salons et revues techniques professionnels, poursuit le manager. « Il est également important de signaler que nous distribuons nos marques de renom en exclusivité sur nos territoires. Nous mettons la satisfaction de nos clients en priorité en tenant nos promesses. Qu'il s'agisse de remettre une offre à temps, répondre rapidement à une question technique ou logistique, confirmer une commande ou traiter une réclamation. Nos produits sont notamment réputés dans le traitement des eaux usées, la métallurgie et la chimie. « Nous avons récemment réalisé un nombre important de projets dans des marchés de niche. L'occasion d'emmener nos clients chez les fabricants en Allemagne, où ils peuvent voir de leurs propres yeux que la



Les pompes de l'entreprise sont entre autres utilisées dans le traitement des eaux usées, la métallurgie et la chimie.

production s'effectue avec rigueur dans un environnement professionnel respectueux des normes les plus strictes. La communication avec nos fournisseurs est fluide et intense. Tous nos collaborateurs sont tenus en permanence au courant de leurs innovations à travers des webinaires. Ce qui nous permet de toujours proposer à nos clients la solution la plus pertinente et la plus récente », conclut Jean-Paul Jackers.

www.bowipumps.be

